

## Hylex® P1303L1 HB

Polycarbonate

Entec Polymers

### Описание материалов:

POLYCARBONATE, UV STABILIZED, BRANCHED FOR EXTRUSION & BLOW MOLDING

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Разветвленная полимерная структура		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	61.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	6.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	96	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	97.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	810	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	141	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.8 mm	HB	UL 94	
1.5 mm	HB	UL 94	
3.0 mm	HB	UL 94	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

