

## Sindustris PC HI1003ML

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PC HI1003ML is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC HI1003ML are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Heat Resistant

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Высокая термостойкость		
Используется	Мобильные телефоны		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	200	J/m	
23°C, 3.20 mm	740	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	
3.00 mm	V-2	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	275 to 290	°C
Средняя температура	285 to 305	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура сопла	285 to 305	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 10 mm/min  |
| 4. | 10 mm/min  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

