

## Menzolit® SMC 0390

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

### Описание материалов:

Menzolit® SMC 0390 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 0390 is a standard low profile SMC. Because of its low shrinkage, the material shows good surface quality as well as very low warpage. The product is suitable for applications if a better surface quality is necessary that can not be achieved with low shrink material. Because of the low shrinkage, tool design is more difficult and the user should take care for proper part demoulding. Typical applications are furniture, telephone booths, business machines and housings or covers that call for improved surface quality and dimensional stability. Because of this painting may be desired. Paint adhesion of appropriate paint systems is very good. Chromeplating of punch and cavity surfaces is recommended.

Главная Информация				
UL YellowCard	E120779-100101996			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошая адгезия			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая поверхность			
	Без галогенов			
	Высокая термостойкость			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень дыма			
Используется	Бизнес-оборудование			
	Мебель			
	Корпуса			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Smc-лист формовочный состав			
Метод обработки	Прессформа сжатия			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)72 <			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.90	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Формовочная усадка	-- <sup>1</sup>	0.0	%	DIN 53464
	--	0.020	%	ISO 2577

Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	86.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	182	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	90.0	MPa	ISO 14126
Poisson's Ratio	0.30		Internal Method
Matrix Crazeing Strain	0.40	%	Internal Method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (Compression Molded)	82	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	Internal Method
Температура перехода стекла	170	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	
<b>NOTE</b>			

1. Post Molding Shrinkage

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

