

# TOTAL Polyethylene LDPE 1700 MN 18 C

Low Density Polyethylene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

LDPE 1700 MN 18 C is a low density polyethylene made by a high pressure autoclave process.  
Grade for easy flow injection moulding of flexible parts, powder production for grinding and master-batches.

| Главная Информация                                |                      |                        |                        |
|---|----------------------|------------------------|------------------------|
| Характеристики                                    | Хорошая мобильность  |                        |                        |
| Используется                                      | Композитный          |                        |                        |
| Рейтинг агентства                                 | EC 1907/2006 (REACH) |                        |                        |
| Формы   | Частицы              |                        |                        |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением  |                        |                        |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания        |
| Плотность   |                      |                        |                        |
| --  | 0.918                | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183               |
| --  | 919                  | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183 <sup>1</sup>  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) |                      |                        |                        |
|   | 70                   | g/10 min               | ISO 1133               |
| Плавкий объем-расход (190°C/2.16 kg)              |                      |                        |                        |
|   | 92.0                 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 <sup>2</sup>  |
| Поглощение воды (Saturation)                      |                      |                        |                        |
|   | 0.010                | %                      | ISO 62 <sup>3</sup>    |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания        |
| Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)             |                      |                        |                        |
|   | 50                   |                        | ISO 868                |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания        |
| Модуль растяжения                                 |                      |                        |                        |
| --  | 150                  | MPa                    | ISO 527-2              |
| --  | 160                  | MPa                    | ISO 527-2 <sup>4</sup> |
| Tensile Stress                                    |                      |                        |                        |
| Yield   | 8.00                 | MPa                    | ISO 527-2              |
| Fracture  | 7.00                 | MPa                    | ISO 527-2              |
| Растяжимое напряжение                             |                      |                        |                        |
| Yield   | 15                   | %                      | ISO 527-2 <sup>5</sup> |
| Fracture  | 120                  | %                      | ISO 527-2              |
| Удлинение при разрыве                             |                      |                        |                        |
|   | > 50                 | %                      | ISO 527-2 <sup>6</sup> |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания        |
| Викат Температура размягчения                     |                      |                        |                        |
| --  | 84.0                 | °C                     | ISO 306                |
| 50°C/h, B (50N)                                   | 80.0                 | °C                     | ISO 306 <sup>7</sup>   |

## Температура плавления (DSC)

|                 |     |    |                          |
|-----------------|-----|----|--------------------------|
| --              | 105 | °C | ISO 3146                 |
| -- <sup>8</sup> | 108 | °C | ISO 11357-3 <sup>9</sup> |

| Электрический                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Удельное сопротивление поверхности   | 1.0E+14              | ohms              | IEC 60093 <sup>10</sup> |
| Сопротивление громкости              | > 1.0E+13            | ohms-m            | IEC 60093 <sup>11</sup> |
| Относительная проницаемость (100 Hz) | 2.00                 |                   | IEC 60250 <sup>12</sup> |
| Коэффициент рассеивания              |                      |                   | IEC 60250 <sup>13</sup> |
| 100 Hz                               | 2.0E-4               |                   | IEC 60250               |
| 1 MHz                                | 2.0E-4               |                   | IEC 60250               |
| Comparative Tracking Index           | 600                  |                   | IEC 60112 <sup>14</sup> |

| Воспламеняемость                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания          |
|---|----------------------|-------------------|--------------------------|
| Горение beadv. at 1,6 мм ном. Толстый.<br>(1.60 mm) | HB                   |                   | ISO 1210 <sup>15</sup>   |
| Индекс кислорода                                    | 18                   | %                 | ISO 4589-2 <sup>16</sup> |

## Дополнительная информация

The value listed as Melting Temperature, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

| Иньекция          | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура формы | 30.0 - 40.0          | °C                |

## Инструкции по впрыску

Advised Temperature Profile: 160 to 220°C Hold Pressure: 20 to 50% of injection pressure

| NOTE |  |
|------|--|
| 1.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 2.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 3.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 4.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 5.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 6.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 7.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 8.   | 10 °C/min                                  |
| 9.   | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 10.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 11.  | ?????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |

|     |   |
|-----|---|
| 12. | ??????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 13. | ??????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 14. | ??????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 15. | ??????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |
| 16. | ??????,?? ISO 10350 ???<br>23°C/50%r.h. ??? |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

