

Lustran® ABS LGA

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS LGA resin is a low-gloss grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). This automotive injection molding grade offers an excellent balance of rigidity, impact strength, and abuse resistance. The resin is available in natural and black colors only. The consistent, clean, natural color of LGA makes it ideally suitable for use with color concentrates.

Lustran ABS LGA resin is designed to meet stringent physical property and appearance requirements for low-loss automotive interior trim applications. Typical uses are pillar posts, consoles, scuff plates, map pockets, and interior quarter trim panels. As with any product, use of Lustran ABS LGA resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44741-235659
Характеристики	Жесткий, высокий
	Глянец, низкий
	Хорошая ударопрочность
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield	36.5	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2410	MPa	ASTM D790
--	2430	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	170	J/m	ASTM D256
-40°C ¹	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ²	16	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	90.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	100	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 12.7mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	76.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	87.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	107	°C	ASTM D1525 ³
--	96.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.57 mm)	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴	53	mm/min	SAE J1685
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	

В	71.1 - 76.7	°C
Время сушки		
А	2.0	hr
В	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	235 - 249	°C
Средняя температура	241 - 254	°C
Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	246 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. 4x10 mm bar
2. 4x10 mm bar
3. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)
4. 2x100x355 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

