

## VESTORAN® X7342

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether

Evonik Industries AG

### Описание материалов:

Modified polyphenylene ether (PPE), high heat resistant, 20 % glass-fiber reinforced

VESTORAN X7342 is the registered trademark of the Evonik Degussa GmbH for molding compounds containing poly-2,6-dimethyl-1,4-phenylene ether as polymeric constituent (poly-phenylene ether, PPE, also referred to as PPO).

As a material of amorphous structure, VESTORAN X7342 shows very small mold shrinkage. Therefore molded parts have a very low tendency to warp. Moldings of VESTORAN X7342 are dimensionally stable and hydrolysis resistant even in hot water, but are more sensitive to organic solvents than semi-crystalline plastics. VESTORAN X7342 is resistant to aqueous alkalines and acids, certain alcohols, and glycol solutions.

Due to the glass-fiber reinforcement the compound combines outstanding heat deflection temperature under load with high strength and rigidity. The even smaller shrinkage compared to non-reinforced VESTORAN depends on the orientation of the glass fibers in the molded part.

Главная Информация			
UL YellowCard	E100203-217732		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Сопротивление щелочи		
	Устойчив к воздействию алкоголя		
	Теплостойкость, высокая		
	Сопротивление гидролизу		
Низкое сжатие			
Аморфный			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/21.6 kg)	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
80°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.23	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 80°C, 2.00mm <sup>2</sup>	0.43	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 150°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.060	%	ISO 294-4
Flow direction: 150°C, 2.00mm <sup>4</sup>	0.050	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	5900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C, Complete Break)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Complete Break)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	170	°C	ISO 306
--	180	°C	ISO 306/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			IEC 60093
-- <sup>5</sup>	1.0E+14	ohms	IEC 60093
--	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность <sup>6</sup>	29	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	8.0E-3		IEC 60250
1 MHz	1.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution a <sup>7</sup>	150	V	IEC 60112
Solution a	175	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 110	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	280	°C	
Средняя температура	300	°C	
Передняя температура	320	°C	
Температура сопла	310	°C	
Температура обработки (расплава)	300 - 330	°C	
Температура формы	80.0 - 90.0	°C	
Давление впрыска	80.0 - 160	MPa	
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0		

Глубина вентиляционного отверстия 0.050 mm

## Инструкции по впрыску

Nozzle: Diameter min. 3 mm Holding pressure: 50 to 80% of injection pressure Hydraulic back pressure: 5 to 10 bar, no decompression (specific back pressure 50 to 100 bar)

## NOTE

1.	determined on 2 mm sheets with film gate at rim mold temperature 80°C
2.	determined on 2 mm sheets with film gate at rim mold temperature 80°C
3.	Post shrinkage, determined on 2 mm sheets with film gate at rim after 4 h heat aging at 150°C
4.	Post shrinkage, determined on 2 mm sheets with film gate at rim after 4 h heat aging at 150°C
5.	Roa
6.	K20/P50
7.	100 drops value

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

