

## ULTEM™ UC1200 resin

12% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

12% carbon fiber reinforced Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. UL94 V0 listing in recognized colors.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 12% наполнитель по весу		
Характеристики	Экологичный совместимый		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.12 to 0.22	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	8140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	131	MPa	
Break	131	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	5.1	%	
Break	5.1	%	
Флекторный модуль			ASTM D790
100 mm Span <sup>4</sup>	8270	MPa	
50.0 mm Span <sup>5</sup>	7830	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	221	MPa	
Break, 100 mm Span <sup>7</sup>	193	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	6.21	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	209	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
Викат Температура размягчения	214	°C	ASTM D1525 <sup>8</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Flow : -20 to 150°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Static Decay <sup>9</sup>	10	msec	FTMS 101B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	360 to 404	°C	
Средняя температура	371 to 421	°C	
Передняя температура	382 to 427	°C	
Температура сопла	377 to 421	°C	
Температура обработки (расплава)	382 to 427	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
9.	5000V to <50V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat