

## Iupiace® GV20

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupiace® GV20 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupiace® GV20: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-232061		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	3.60	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	103	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	161	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	131	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.8E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	26	kV/mm	
3.00 mm	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.20		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.1E-3		
1 MHz	2.7E-3		
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	V-1		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	260 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 310	°C	
Передняя температура	280 to 310	°C	
Температура сопла	270 to 310	°C	
Температура формы	90.0 to 125	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

