

XYLEX™ X2500UV resin

Polycarbonate + PET

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

XENOY X2500UV is a medium viscosity, unfilled, UV stabilized, elastomer modified PC/PET blend with excellent heat and impact performance. ISO1043-label: PC+PET-I.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ Модификация удара Высокая ударопрочность Теплостойкость, высокая Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПК PET-I		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/1.2 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.50 - 0.80	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow ²	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.70	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	2200	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield	53.0	MPa	ASTM D638
Yield ⁴	56.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/50
Yield ⁶	5.0	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ASTM D638
Fracture ⁷	80	%	ASTM D638
Fracture	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁸	2150	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁹	2150	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	79.0	MPa	ASTM D790
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ¹⁰	79.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	20.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹			
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹² (-30°C)			
	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	200	J/m	ASTM D256
0°C	450	J/m	ASTM D256
23°C	600	J/m	ASTM D256
-40°C ¹³	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁴	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁶ (-30°C)			
	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	60.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁷	126	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	108	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁹
--	145	°C	ISO 306/A50
--	136	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.18	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.7 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60 - 80	°C	
Задняя температура	240 - 270	°C	
Средняя температура	250 - 275	°C	

Передняя температура	260 - 280	°C
Температура сопла	260 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	265 - 275	°C
Температура формы	60 - 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	50 mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

