

## Axiall PVC HF-6597

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

### Описание материалов:

Georgia Gulf HF-6597 is a high flow PVC compound designed for thin wall parts and multi-cavity molds. It is ideally suited for a variety of electrical and appliance applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243317		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Тонкостенные детали Электрическое/электронное применение Детали бытовой техники		
Номер файла UL	E53006		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	67.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	80	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	800	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	14.7	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	72.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	90.0	°C	UL 746

RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-0		
Огнестойкость	5VA		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863

#### Дополнительная информация

Flow Ratio, Georgia Gulf Test Method, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 230

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%
Задняя температура	163	°C
Средняя температура	174 - 191	°C
Передняя температура	182 - 193	°C
Температура сопла	177 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	25 - 80	rpm
Тонаж зажима	3.4	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

