

LNP™ THERMOCOMP™ KFZ24XXP compound

20% стекловолокна; 10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KFZ24XXP is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 20% Glass Fiber, 10% Milled Glass. Added features of this material include: Low Warpage, Chemically Coupled, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KFX-1006 MG

Product reorder name: KFZ24XXP

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу Измельченное стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Химически Соединенные Низкий уровень защиты Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.66	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8550	MPa	ASTM D638
--	8900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	105	MPa	ASTM D638
Break	110	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.5	%	ASTM D638
Break	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7580	MPa	ASTM D790

--	9400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	165	MPa	ASTM D790
--	171	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	530	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.3	J	ASTM D3763
--	2.24	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	160	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

