

LNP™ LUBRILOY™ U2000A compound

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY U2000A is a compound based on Polyphthalamide resin containing Proprietary Lubricant. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound U

Product reorder name: U2000A

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.6 to 1.8	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.6 to 1.8	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.7	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.7	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	3450	MPa	ASTM D638
--	3530	MPa	ISO 527-2/1
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.23		
vs. Itself - Static	0.23		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	7.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	20.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812

Ударное устройство для дротиков

23°C, Energy at Peak Load	4.80	J	ASTM D3763
--	16.3	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	183	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	103	°C	ISO 75-2/Af

CLTE

Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	304 to 316	°C
Передняя температура	304 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 316	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

