

Monprene® OM-10150

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene OM-10150 is a thermoplastic elastomer designed for overmolding applications like grips and anti-skid parts for consumer products. Monprene OM-10150 is an opaque, UV resistant grade that exhibits excellent adhesion to nylon.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий удельный вес Защита от солнечного света Без наполнителей Низкая плотность Гладкость Стабилизация света Высокая яркость Смазка Водорастворимый Средняя твердость Ультрафиолетовое поглощение		
Используется	Ручка Формовочная форма для облицовки Электроприборы Электропитание/другие инструменты Мягкая ручка Мобильный телефон Спортивные товары Канцелярские принадлежности Ручка Ручка зубной щетки Склеивание		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.908	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	53		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	50		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain ¹	1.34	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain ²	1.63	MPa	ASTM D412
Transverse flow: 300% strain ³	2.05	MPa	ASTM D412
Flow: 300% strain ⁴	2.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение ⁵			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	2.43	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	2.83	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении ⁶			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	350	%	ASTM D412
Flow: Fracture	340	%	ASTM D412
Tear Strength ⁷			ASTM D624
Transverse flow	16.3	kN/m	ASTM D624
Flow	14.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ⁸			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	16	%	ASTM D395B

Дополнительная информация	Номинальное значение
----------------------------------	-----------------------------

Adhesion to Nylon

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.6	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	204 - 232	°C
Средняя температура	210 - 232	°C
Передняя температура	216 - 238	°C
Температура сопла	221 - 243	°C

Температура обработки (расплава)	221 - 243	°C
Температура формы	23.9 - 60.0	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.862	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

NOTE

1.	Mouth die C, 510mm/min
2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 510mm/min
5.	C mold, 510mm/min
6.	Mouth die C, 510mm/min
7.	C mold, 510mm/min
8.	Type 1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

