

## SABIC® HDPE M200056

High Density Polyethylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

M200056 is High Density Polyethylene grade with narrow molecular weight distribution suitable for injection molding applications. It has been designed to give good flow properties, low warpage with good dimensional stability and high gloss.

Typical Applications

M200056 is recommended for houseware, food containers, toys, caps and closures etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Подсветка Хорошая мобильность Соответствие пищевого контакта Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Щит Товары для дома Контейнер Контейнер для еды Чехол Игрушка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.956	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693B
10% Igepal, molded, F50	2.00	hr	ASTM D1693B
100% Igepal, molded, F50	3.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Injection Molded)	800	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, injection molding	24.0	MPa	ASTM D638
Fracture, injection molding	12.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	> 200	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	825	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	23.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	30	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	180 - 250	°C	
Средняя температура	180 - 250	°C	
Передняя температура	180 - 250	°C	
Температура формы	15.0 - 60.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

