

LNP™ LUBRICOMP™ RFL36SXS compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL36SXS is a compound based on PA 66 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features include Internally Lubricated, Heat Stabilized.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант		
Характеристики	Стабилизация тепла Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	171	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	247	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.54		
vs. Itself - Static	0.46		
Коэффициент износа-Шайба	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	248	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2

Flow : 23 to 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C
Transverse : 23 to 60°C	1.0E-4	cm/cm/°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat