

TOTAL Polypropylene Aceso® PPM R021

Polypropylene Random Copolymer

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polypropylene PPM R021 is random copolymer polypropylene with a Melt Flow Index of 1.8 g/10 min specially developed for the extrusion blow-moulding of medical containers and medical devices, to the exclusion of implants. This grade can also be injection moulded.

Главная Информация			
Используется	Контейнеры Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.902	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.53	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.8	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	67.0	°C	ISO 306/B50
Температура плавления (DSC)	149	°C	ISO 3146

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

