

## Jamplast JPLGABSE

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Jamplast, Inc.

### Описание материалов:

Jamplast ABS resins are thermoplastic materials which provide an excellent balance of processability, impact resistance and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. Jamplast ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strength and heat resistance for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion and thermoforming processes. The sheet and thermoforming grades of Jamplast ABS resins provide excellent high and low gloss aesthetics, thermal color stability, heat and impact resistance and stiffness for applications such as luggage, tool cases, burial vault liners, signs and recreation vehicles. Jamplast ABS resins can fill a variety of needs by offering ranges in melt flow rates from 1.0 to 4.0 g/10 min., sheet Izod impacts from 2.5 to 10.5 ft-lb/in and sheet flexural modulus from 285,000 to 300,000 psi.

This resin is the lowest gloss and highest melt flow rate option of our ABS sheet grades. With a melt flow rate of 4.0 g/10 min., JPLGABSE can be used for low gloss, low impact applications where easy processability is desired.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
	Экструзионный профиль		
	Экструзионный лист		
	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.9	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
L-Scale	80		
R-Scale	108		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	30.3	MPa	
Break	31.7	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup>	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-18°C, 3.18 mm <sup>6</sup>	80	J/m	

23°C, 3.18 mm <sup>7</sup>	130	J/m	
Gardner Impact			ASTM D3029
-18°C, 2.54 mm	19.8	J	
23°C, 2.54 mm	22.6	J	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm)	96.1	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.52 mm)	НВ	UL 94
-------------------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	218 to 274	°C
Температура формы	26.7 to 60.0	°C
Back Pressure	0.345 to 3.45	МПа
Тонаж зажима	2.8 to 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE	
------	--

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 51 mm/min
4.	Type I, 1.3 mm/min
5.	Type I, 1.3 mm/min
6.	0.25 mm Notch Depth
7.	2.5E-3 mm Notch Depth

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

