

## Durethan® DP 2131/20 H3.0 000000

20% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 20 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, weather stabilized, improved surface finish

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.70	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.20	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.30	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	6400	4100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	195	110	MPa	
23°C <sup>6</sup>	210	130	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.0	6.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-080, GF20	--		ISO 1874

Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>8</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			

---

6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

