

## Arnite® AV2 372

35% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Arnite® AV2 372 is a Polyethylene Terephthalate (PET) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific or Europe.

Important attributes of Arnite® AV2 372 are:

Flame Rated

Mold Release Agent

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-100093093
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу
Добавка	Пресс-форма
Формы	Гранулы
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.95	%	
Flow	0.25	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.45	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	255	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
	34	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.013		
Comparative Tracking Index			
	250	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости			
			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	100 to 120	°C	
Время сушки			
	3.0 to 12	hr	
Задняя температура			
	270 to 280	°C	
Средняя температура			
	270 to 290	°C	
Передняя температура			
	270 to 290	°C	
Температура сопла			
	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)			
	270 to 290	°C	
Температура формы			
	130 to 140	°C	
Скорость впрыска			
	Moderate-Fast		
Back Pressure			
	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта			
	2.5:1.0		
<b>NOTE</b>			
1.	10°C/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

