

## LEXAN™ ADX1016R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LEXAN Copolymer resin with improved chemical resistance, available only in limited colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая химическая стойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2290	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	64.0	MPa	
Break	73.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	7.0	%	
Break	79	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>2</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	24	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1A
-30°C	23	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	51	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>6</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	108	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	125	°C	ISO 306/B50
--	126	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	105	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min      |
| 2. | 80*10*3 sp=62mm |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3         |
| 5. | 80*10*3         |
| 6. | 80*10*4 mm      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

