

Borealis PP ME266U

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

ME266U is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and gives a good surface quality.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Жесткий, высокий
	Хорошая ударопрочность
	Отличный внешний вид
Используется	Автомобильные внутренние детали
	Оборудование для салона автомобиля
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133	
	230°C/2.16 kg	12	g/10 min	ISO 1133
	230°C/5.0 kg	49	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%	Internal method	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	62.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
	-20°C	2.5	kJ/m ²

23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	26	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	52	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	68.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	153	°C	ISO 306/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Запотевание			DIN 75201
16 hrs : 100°C	1.0	mg	DIN 75201
3 hrs : 100°C	97	%	DIN 75201
Emission	18.0	µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

