

## Lusep® GP2400

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose

Application

Pump Units, Motor Units, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248635		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Детали Насоса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	1.0 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	11800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	226	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	> 250	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	300	°C	
Средняя температура	310	°C	

Передняя температура	320	°C
Температура сопла	330	°C
Температура обработки (расплава)	300 to 330	°C
Температура формы	120 to 150	°C
Screw Speed	< 100	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	4.6kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat