

4LAC® 25H50600

Acrylonitrile Butadiene Styrene

4Plas

Описание материалов:

4LAC 25H50600 is a MFI 45 Anti-Static ABS

Главная Информация			
Характеристики	Антистатические свойства		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	43.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	97.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
Screw Speed	200	rpm	

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 30 - 50 °C Back Pressure: Low

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

