

## Radilon® S RCP3010LK 322 NER

30% GlassMineral

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 30% glass fiber and mineral filler reinforced injection moulding grade. Heat stabilized. Deep black colour. Suitable for parts requiring improved stiffness and dimensional stability, reduced shrinkage and low warpage. ISO 1043 : PA6-T (GF+MX)30

| Главная Информация                 |  |           |                   |                 |
|------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование            | Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу  |           |                   |                 |
| Добавка                            | Стабилизатор тепла   |           |                   |                 |
| Характеристики                     | Хорошая стабильность размеров<br>Хорошая жесткость<br>Стабилизация тепла<br>Низкая усадка<br>Низкий уровень защиты |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS                  | Соответствует RoHS   |           |                   |                 |
| Внешний вид                        | Черный   |           |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением  |           |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)     | PA6-T (GF MX)30  |           |                   |                 |
| Физический                         | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                          | 1.34   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Поглощение воды                    |  |           |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm          | 7.5  | --        | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH | 2.0  | --        | %                 |                 |
| Механические                       | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 7500   | 6100      | MPa               | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Break)             | 105  | 65.0      | MPa               | ISO 527-2/1A/5  |
| Растяжимое напряжение (Break)      | 2.7  | 3.0       | %                 | ISO 527-2/1A/5  |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>     | 7000   | --        | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>     | 155  | --        | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  |  |           |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                              | 3.0  | --        | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

|  |               |                          |                          |                        |
|--|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C   | 4.0           | 6.0                      | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength                   |               |                          |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C  | 35            | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C   | 37            | 43                       | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Сухой</b>  | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature                        |               |                          |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                               | 210           | --                       | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                                | 185           | --                       | °C                       |                        |
| Викат Температура размягчения                      | 205           | --                       | °C                       |                        |
| Температура плавления <sup>3</sup>                 | 220           | --                       | °C                       |                        |
| <b>Электрический</b>                               | <b>Сухой</b>  | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                 | 1.0E+12       | 1.0E+10                  | ohms                     |                        |
| Сопротивление громкости                            | 1.0E+15       | 1.0E+13                  | ohms-cm                  |                        |
| Comparative Tracking Index                         | 500           | --                       | V                        |                        |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Сухой</b>  | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Скорость горения                                   | 0.0           | --                       | mm/min                   |                        |
| Огнестойкость (0.800 mm)                           | НВ            | --                       | UL 94                    |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 700           | --                       | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                                    | <b>Сухой</b>  | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки-Осушитель сушилка                | 80.0          |                          | °C                       |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка                      | 2.0 to 4.0    |                          | hr                       |                        |
| Точка росы-Осушитель сушилка                       | < -20.0       |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность               | 0.15          |                          | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)                   | 240 to 280    |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                                  | 80.0 to 90.0  |                          | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                                   | Moderate-Fast |                          |                          |                        |
| <b>NOTE</b>  |               |                          |                          |                        |
| 1.   | 2.0 mm/min    |                          |                          |                        |

- 
- |    |            |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min   |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

