

## PENTAMID A GV15 MA15 H LS black

15% стекловолокно; 15% минеральное

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% glass fiber and 15% mineral filled, laser markable

| Главная Информация                      |   |           |                    |                 |
|---|---|-----------|--------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                 | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу<br>Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу |           |                    |                 |
| Добавка                                 | Стабилизатор тепла  |           |                    |                 |
| Характеристики                          | Лазерная маркировка<br>Термическая стабильность   |           |                    |                 |
| Рейтинг агентства                       | EC 1907/2006 (REACH)  |           |                    |                 |
| Внешний вид                             | Черный  |           |                    |                 |
| Формы                                   | Частицы   |           |                    |                 |
| Метод обработки                         | Литье под давлением   |           |                    |                 |
| Физический                              | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Плотность                               | 1.36  | --        | g/cm <sup>3</sup>  | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                      |   |           |                    | ISO 294-4       |
| Transverse flow                         | 0.70  | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Flow                                    | 0.50  | --        | %                  | ISO 294-4       |
| Поглощение воды                         |   |           |                    | ISO 62          |
| Saturated, 23°C                         | 5.2   | --        | %                  | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH               | 1.5   | --        | %                  | ISO 62          |
| Номер вязкости                          | 140   | --        | cm <sup>3</sup> /g | ISO 307         |
| Механические                            | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Модуль растяжения                       | 6800  | 4800      | MPa                | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break)                  | 110   | 85.0      | MPa                | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)           | 4.0   | 6.0       | %                  | ISO 527-2/5     |
| Воздействие                             | Сухой   | Состояние | Единица измерения  | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                | 6.0   | 7.5       | kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50  | 60        | kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eU     |

| Тепловой                             | Сухой                               | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature          |                                     |                   |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed               | 240                                 | --                | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                | 210                                 | --                | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления                | 260                                 | --                | °C                | ISO 11357-3     |
| Электрический                        | Сухой                               | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность            |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 70                                  | --                | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz)   |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 4.00                                | --                |                   | IEC 60250       |
| Comparative Tracking Index           |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 450                                 | --                | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                     | Сухой                               | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.2 mm)               |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | HB                                  | --                |                   | UL 94           |
| Дополнительная информация            |                                     | Состояние         | Метод испытания   |                 |
| ISO Shortname                        | PA66, MHRC, 14-070 N, GF15-+ MD15 X |                   | ISO 1874          |                 |
| Иньекция                             | Сухой                               | Единица измерения |                   |                 |
| Температура сушки                    |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 80                                  | °C                |                   |                 |
| Время сушки                          |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 3.0                                 | hr                |                   |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 0.050 - 0.13                        | %                 |                   |                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 20                                  | %                 |                   |                 |
| Задняя температура                   |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 270 - 290                           | °C                |                   |                 |
| Средняя температура                  |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 275 - 300                           | °C                |                   |                 |
| Передняя температура                 |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 280 - 290                           | °C                |                   |                 |
| Температура обработки (расплава)     |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 270 - 300                           | °C                |                   |                 |
| Температура формы                    |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 60 - 100                            | °C                |                   |                 |
| Давление впрыска                     |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 78.0                                | MPa               |                   |                 |
| Отношение винта L/D                  |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 18.0:1.0 to 22.0:1.0                |                   |                   |                 |
| Коэффициент сжатия винта             |                                     |                   |                   |                 |
|                                      | 2.2:1.0 to 2.8:1.0                  |                   |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

