

Daplen™ ED230HP

20% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen ED230HP is a 20% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Распылитель		
	Отличный внешний вид		
Используется	Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
-- ¹	0.80	%	Internal method
90°C, 2 hours	0.10	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	43.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	19.5	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	28.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	96	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	34	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/A50
--	49.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	5.2E-5	cm/cm/°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

