

MAGNUM™ 342 EZ

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM™ 342 EZ ABS resin is a medium impact, high flow, low gloss resin often used in automotive applications. Automotive MAGNUM ABS resins offer a wide range of gloss, viscosity, impact strength and heat properties for use in numerous automotive applications. Melt flow rates from 1 to 12 g/10 min, impact strengths from 2.5 to 12 ft-lb/in and heat distortion temperatures from 165°F to 190°F are available. Available primarily as natural plus concentrates, MAGNUM ABS resins are used in a wide variety of automotive applications including structural instrument panels, consoles, pillars, and exterior trim parts requiring painting and plating.

Applications:

Automotive door panels

Consoles

Interior trim

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Высокая ударопрочность Низкий блеск Средняя ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная внешняя отделка Автомобильная внутренняя отделка Детали конструкции		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1050	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.20 mm, Injection Molded ³	1790	MPa	ASTM D638
--	1800	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	41.4	MPa	ASTM D638

Yield	37.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.3	%	ISO 527-2 ⁶
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ⁷
Флекторный модуль ⁸ (3.20 mm, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁹ (3.20 mm, Injection Molded)	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	8.00	kJ/m ²	ISO 179/1eA ¹⁰
23°C	16.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU ¹¹
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-18°C, 3.20 mm, Injection Molded	80	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	160	J/m	
Ударное устройство для дротиков			
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	32.8	J	ASTM D3763
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	42.9	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	90.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa	89.0	°C	ISO 75-2 ¹²
1.8 MPa, Unannealed	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa	80.0	°C	ISO 75-2 ¹³
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ASTM D1525 ¹⁴
50°C/h, В (50N)	94.0	°C	ISO 306 ¹⁵
CLTE-Поток	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ¹⁶
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	232 to 246	°C	
Температура формы	26.7 to 48.9	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
3.	1.0 mm/min	
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
8.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min	
9.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min	
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
14.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)	
15.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

