

Versalloy™ HC 9220-70

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versalloy™HC 9220-70 is a TPV alloy with strong fluidity and surface aesthetic effects, suitable for a variety of applications.

Very strong coloring ability

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Excellent surface aesthetics

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Не-фталатный пластификатор Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Отличный внешний вид
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Формовочная форма для облицовки Фитинги для труб Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> ISO 10993 часть 4 ISO 10993 часть 5 USP категория VI
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.4	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	70		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain, 21°C	2.52	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain, 21°C ²	3.72	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture, 21°C	4.05	MPa	ASTM D412
Flow: fracture, 23°C	4.81	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: fracture, 23°C	290	%	ASTM D412
Flow: Fracture, 21°C	240	%	ASTM D412
Tear Strength			ASTM D624
Transverse flow	36.4	kN/m	ASTM D624
Flow	36.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	17	%	ASTM D395B
23°C, 168 hr	18	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	41	%	ASTM D395B
70°C, 168 hr	42	%	ASTM D395B
100°C, 22 hr	51	%	ASTM D395B
100°C, 168 hr	62	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	18.7	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

Versalloy™ HC 9220-70 can be recycled as a filler or impact modifier for polyolefins, or can be recycled by grinding and reintroduction to the molding process. Similar to PP or PE recycling process, if separated appropriately, it can be recycled many times. Municipality waste stream recycle code is "7" which is designated for "Other". Please contact GLS Thermoplastic Elastomers for a copy of our Recyclability Compliance letter.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 193	°C
Средняя температура	182 - 218	°C
Передняя температура	193 - 224	°C
Температура сопла	193 - 224	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP) Versalloy™ HC 9220-70 25 - 40 1/10 1% 5%. PVC
(0.5 - 2.5 MFR) PE) PP) Versalloy™ HC 9220-70 20%
(15)
:1 - 5 - :300 - 700 psi - :30% :4 - 10 :1 - 3

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 182	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182 - 216	°C
Температура матрицы	182 - 210	°C

NOTE

- 2 hr
- Mouth die c

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

