

VALOX™ 357 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PBT+PC, UL94V-0/5VA Rated, Impact Modified, Opaque, Unreinforced. Applications like bobbins, switches and enclosures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236811	E207780-100434202	E207780-643583
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Используется	Переключатель		
	Чехол		
	Катушка		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.751	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	9.6	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.80 - 1.1	%	Internal method
Flow ²	1.0 - 1.4	%	Internal method
Flow: 3.20mm	1.0 - 1.4	%	Internal method
Transverse flow ³	0.90 - 1.3	%	Internal method
Transverse flow ⁴	1.2 - 1.6	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.080	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ⁵	2020	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ⁶			ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ASTM D638
Fracture	48.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁷			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁸ (50.0 mm Span)			2070
Flexural Strength ⁹			ASTM D790
Yield, 50.0mm span	83.0	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)			45
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	530	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			3200
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			35.0
Ударное падение Dart			ASTM D3029
23°C	43.0	J	ASTM D3029
23°C ¹³	43.4	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	84.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B50
--	150	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 60 to 138°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746

RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.20		ASTM D150
1 MHz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.030		ASTM D150
Дуговое сопротивление ¹⁶	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.460 mm	HB		UL 94
0.630 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	
Температура формы	48.9 - 76.7	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

Screw Speed	50 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	5.0 mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	Modified
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

