

Trithene® CX 7065

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®CX 7065 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by extrusion coating.

Trithene®The main characteristics of CX 7065 are: contact with food.

Typical application areas include:

application of coating

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Нанесение покрытия Бумажная краска		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 3 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	9.50	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	8.50	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	300	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	87.0	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	95.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	16.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	14.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	300	%	ASTM D882

TD: Broken, 50 µm, blown film	350	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	120	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	370	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	240	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	83.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	110	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film)	68		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	12	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 5.8 to 7.2 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.916 to 0.920 g/cm³

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	220 - 270	°C
Зона цилиндра 3 темп.	260 - 330	°C
Температура адаптера	290 - 330	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat