

Nypol® PA A3 G30 HS UV RH PRT0327 NR407

30% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6.6 in black color reinforced with 30% of fiberglass, heat stabilized, resistance to hydrolysis and UV. Good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация						
	<u> </u>					
	Стекловолокно, 30% наполнитель	кно, 30% наполнитель по весу				
Стабилизатор тепла						
	Хорошие электрические свойства					
		Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению				
		Стабилизация тепла				
	Устойчивость к гидролизу					
	Черный					
Метод обработки		Литье под давлением				
Идентификатор смолы (ISO 1043)		> PA 6,6 GF30 <				
Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
1.36 to 1.38		g/cm³	ASTM D792			
0.30		%	ASTM D955			
0.00		0/	4.0TM D570			
		%	ASTM D570			
Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
200	125	MPo	ASTM D638			
200	100	IVIF a	ASTIVI DOSO			
3.2	5.0	%	ASTM D638			
12200	6500	MPa	ASTM D790			
Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
12	16	kJ/m²	ASTM D256			
	70	kJ/m²	ASTM D256			
11.0	14.0	kJ/m²	ASTM D256			
	70.0	kJ/m²	ASTM D256			
	Сухой 1.36 to 1.38 0.30 0.60 46.0 to 52.0 Сухой 200 3.2 12200 Сухой 12 11.0	Стабилизатор тепла Хорошие электрические свойства Хорошая устойчивость к ультраф Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу Черный Литье под давлением 1.36 to 1.38 0.30 Сухой Состояние 1.36 to 52.0 Сухой Состояние 200 135 3.2 5.0 12200 6500 Сухой Состояние 12 16 70 11.0 14.0	Хорошие электрические свойства Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Устойчивость к гидролизу Черный Литье под давлением Единица измерения 1.36 to 1.38 g/cm³ 0.30 % 46.0 to 52.0 % Сухой Состояние Единица измерения 200 135 МРа 3.2 5.0 % 12200 6500 МРа 12 16 КЈ/m² 70 КЈ/m² 11.0 14.0 КЈ/m²			



Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Температура отклонения						
при нагрузке (1.8 МРа,						
Unannealed)	250		°C	ASTM D648		
Пиковая температура						
плавления	250 to 265		°C	ASTM D2117		
Инъекция	Сухой	Единица измерения				
Температура сушки	90.0		°C			
Время сушки	4.0		hr			
Температура обработки						
(расплава)	270 to 285		°C			
Температура формы	100 to 110		°C			
NOTE						
1.	Formic Acid					

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

