

Daplen™ EF103AE

10% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EF103AE is a 10% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties, high melt flow rate and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая яркость		
	Отличный внешний вид		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
	Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
-- ¹	0.85	%	Internal method
90°C, 2 hours	0.10	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	8.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	22.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	5.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	6.6	kJ/m ²	ISO 179/1A
23°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1A

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1U
-20°C	210	kJ/m ²	ISO 179/1U
23°C	No Break		ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	44	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	48.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	40.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (23 to 80°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. disk
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

