

LNP™ LUBRICOMP™ QFL17RS compound

35% стекловолокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* QFL17RS is a compound based on Nylon 6/10 resin containing 35% Glass Fiber, 5% PTFE. Added features of this material include: Easy Release, Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound QFL-4017 ER HS

Product reorder name: QFL17RS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая износостойкость		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.73	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11900	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	192	MPa	ASTM D638
Break	183	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			

Break	3.5	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9030	MPa	ASTM D790
--	9800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	283	MPa	ASTM D790
--	273	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C ³	88	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.8	J	ASTM D3763
--	4.76	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	223	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	208	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat