

KumhoSunny PA/ABS HNB0270

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HNB 0270 has the feature of high impact.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Высокий поток Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Низкая плотность Низкий блеск		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля Электрическое/электронное применение Корпуса Оборудование для газонов и сада Электропитание/другие инструменты		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
240°C/10.0 kg	25 to 45	g/10 min	ASTM D1238
240°C/10.0 kg	50	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
--	0.60 to 0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	45.0	MPa	ASTM D638
--	40.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении (Break)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1800	MPa	ASTM D790
-- ¹	1750	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	60.0	MPa	ASTM D790
-- ²	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179
23°C	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	700	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	60	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁵	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ASTM D1525 ⁶
--	105	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
> 1.0E+14		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
> 1.0E+14		ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.020	%	
Задняя температура			
	190 to 210	°C	
Средняя температура			
	210 to 230	°C	
Передняя температура			
	210 to 230	°C	
Температура сопла			
	220 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)			
	220 to 230	°C	
Температура формы			
	60.0 to 90.0	°C	
Back Pressure			
	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed			
	30 to 70	rpm	

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	5.5J
5.	120°C/h
6.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat