

TECHNYL STAR™ SX 218 V50 BLACK Z

50% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYLSTAR™ SX 218 V50 Black Z is based on a patented high flow polyamide 6 resin (Technylstar), heat stabilized, reinforced with 50% of glass fibre, for injection moulding. This product is available in black color.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235539			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Высокая жесткость			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF50 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.33	--	%	
Flow	0.25	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.72	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.760	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	11600	МПа	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	230	162	МПа	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении				
Break	2.5	--	%	ASTM D638
Break	2.6	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль				

--	14000	--	MPa	ASTM D790
--	15500	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength	320	--	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	180	--	J/m	ASTM D256
23°C	15	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	90	100	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	210	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/Аf
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 235		°C	
Средняя температура	235 to 240		°C	
Передняя температура	240 to 245		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

