

POLIGOM R/75

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM is the trade-mark of our crosslinkable EPDM compound (phthalate plasticizers free).

POLIGOM R/75 is a chemically crosslinkable rubber for low voltage cable insulation and sheathing suitable for G7. It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/202 or MAC/203.

FOR SOLAR CABLES INSULATION WE SUGGEST TO USE CATALYST MAC/520 at 7-7,5 %.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 94/6

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 IEC 60502		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.0 - 4.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	14.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	750	%	IEC 60811
Удлинение при разрыве-40 ч(127 °C)	PASS		IEC 60811
Прочность на растяжение-40 ч(127 °C)	PASS		IEC 60811
Термокомплект ¹			IEC 60811
250°C	55	%	IEC 60811
Residual : 250°C	0.0	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-8.0	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (150°C, 168 hr)	-17	%	IEC 60811
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210	°C
Температура матрицы	215	°C

Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 3 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.

Practically we suggest air crosslinking at natural temperatures and moisture: three or five days are enough.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat