

## Sindustris POM FW701S

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris POM FW701S is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris POM FW701S are:

Flame Rated

Wear Resistant

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Printing Applications

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Низкое трение		
Используется	Шестерни Детали принтера Ролики Колеса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.0 to 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	155	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.950 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	170 to 190	°C	
Передняя температура	180 to 200	°C	
Температура сопла	180 to 200	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Back Pressure	0.490 to 3.04	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

