

DOWLEX™ 2107GC

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2107GC is processable at high line speeds. Films made from DOWLEX 2107GC Polyethylene Resin exhibit excellent stretchability, outstanding tear and impact resistance, as well as exceptional optical properties.

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene

Applications:

Cast Stretch Wrap Film

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.3	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Прочность на растяжение ¹			ASTM D882
MD: Yield, 23 µm	6.30	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 23 µm	5.90	MPa	ASTM D882
MD: Break, 23 µm	43.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	28.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ²			ASTM D882
MD: Break, 23 µm	470	%	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	900	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ³ (23 µm)	200	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ⁴			ASTM D1922
MD : 23 µm	410	g	ASTM D1922
TD : 23 µm	540	g	ASTM D1922
Растяжимые свойства пленки-максимальное растяжение до проникновения ⁵	130	%	Internal method

Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение ⁶	240	%	Internal method
--	-----	---	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 23.0 μm)	92		ASTM D2457
Haze (23.0 μm)	0.70	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	220 - 280	°C

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:
 Melt Temperature: 220-280°C
 Chill Roll Temperature: 20-60°C
 Line Speed 150-450 m/min
 Recommended Gauge Range: 10-60 μm

NOTE

1.	Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C.
2.	Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C.
3.	Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C.
4.	Method B; Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C.
5.	Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C; Measured on test stand; Max pre-strech before sharp probe penetrates.
6.	Cast film, 250 m/min; Chill roll 25°C; Measured on test stand.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

