

Pearlthane® 11T65D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlthane® 11T65D is a polycaprolactone copolyester based TPU, supplied in form of translucent, colourless pellets, combining very high hardness with excellent mechanical properties. It is especially designed for injection moulding.

Pearlthane® 11T65D is very adequate for the production of shoe heels and top pieces, as well as technical parts. It is also suitable for the production of compounds for the automotive industry.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая твердость		
Используется	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
	Обувь		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Полупрозрачный		
	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
20°C	1.20	g/cm ³	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	25.0	mm ³	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
100% strain	25.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	31.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	35.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	440	%	ASTM D412, ISO 527
Tear Strength			
-- ¹	210	kN/m	ASTM D624
--	210	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395B

23°C, 70 hr	35	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	50	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла ²	-23.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	205 - 215	°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Задняя температура	220	°C
Средняя температура	225	°C
Передняя температура	230	°C
Температура сопла	225	°C
Температура формы	35.0	°C
Отношение винта L/D	23.0:1.0	

Инструкции по впрыску

Closing Force: 30 tons Screw Diameter: 30 mm Maximum Hydraulic Pressure: 210 bar Mold: Plaque 120x120x2 mm

NOTE

1. C mould
2. 10°C /min
3. Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

