

## Ecomass® 1002TU96

Вольфрам

Polyether Block Amide

Ecomass Technologies

### Описание материалов:

Ecomass®1002TU96 is a polyether block amide (PEBA-ether) material containing a tungsten filler. This product is available in North America and is processed by injection molding. Ecomass®The main characteristics of 1002TU96 are: non-toxic.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Вольфрамовый наполнитель		
Характеристики	Радиационное экранирование		
	Высокая плотность		
	Нетоксичный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	11.0	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	19.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	758	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	34.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	270	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	51.7	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	0.20	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	65.6	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C	
Температура формы	26.7 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

Back Pressure	0.103 - 0.172	MPa
Screw Speed	100 - 250	rpm
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	6.35 - 12.7	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Pack (Hold) Pressure: 65 to 75% of Injection Pressure  
Fill Time: 1.0 to 2.0 in/sec  
Pack (Hold) Time: 10 to 15 sec  
Cooling Time: As required  
Feed Throat: Cooled  
Nozzle Type: Reverse Taper  
Check Type: Free Flow  
Maximum Drying Temp: 180 °F  
Dryer Dew Point: -20 to -40 °F  
Minimum Air Flow: 0.8 to 1.0 CFM  
Injection Pressure: As Required

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

