

ENVIROPLAS® ENV00-NC660

Acrylonitrile Butadiene Styrene

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Extrusion - Injection Molding Grade, Natural, Medium Flow, Medium Gloss, FDA Compliant, Reach/RoHS Compliant

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Средний поток Средний блеск |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) FDA неуказанный рейтинг |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg) | 4.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 0.60 | % | ASTM D955 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение (Yield) | 41.4 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2550 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 65.5 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 370 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 83.9 | °C | ASTM D648 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.59 mm) | НВ | Internal Method |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 87.8 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % |
| Задняя температура | 235 to 249 | °C |
| Средняя температура | 241 to 254 | °C |
| Передняя температура | 246 to 260 | °C |
| Температура сопла | 246 to 274 | °C |
| Температура формы | 43.3 to 65.6 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.00 to 0.172 | MPa |
| Screw Speed | Moderate | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

