

LONGLITE® PMC T 375 JX

Минеральная; Древесная мука

Phenolic

CCP Group

Описание материалов:

PMC T 375 JX is a wood flour and mineral reinforced phenolic injection moulding compound with improved heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Древесная пыль		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Основа для защиты от растворителей Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Маслостойкость 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 - 1.0	%	ISO 2577
Поглощение воды			
24 hr	0.16	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.16	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	181	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.1E+9	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	13	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Дуговое сопротивление	150	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Spiral Flow, CCP: 68 cmHeat Resistance, IEC 60216-P1, 2 hr: 200°CCharpy Impact, JIS K7111: 3.45 kg cm/cm²

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	40.0 - 90.0	°C
Средняя температура	40.0 - 90.0	°C
Передняя температура	40.0 - 90.0	°C
Температура сопла	85.0 - 105	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 120	°C
Температура формы	165 - 195	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa
Screw Speed	30 - 50	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 5 ± 2 secHardening Time: 15 ± 5 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

