

CONTINUUM™ DGDA-2420 YL

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

CONTINUUM™ DGDA-2420 YL Bimodal Polyethylene Resin is produced using UNIPOL™ II process technology. This product is formulated with UV stabilizers for outdoor storage. This product may be utilized for pipe applications where long-term hydrostatic strength combined with outstanding resistance to slow crack growth and rapid crack propagation is desired. Suitable applications include natural gas distribution pipes.

Industrial Standards Compliance:

ASTM D 3350: cell classification PE234373E(a)

Plastics Pipe Institute (PPI):

ISO PE 80 pipe grade

ASTM PE 2708 pipe grade - 1250 psi HDB @ 73°F, 800 psi HDS at 73°F, and 1000 psi HDB at 140°F

Главная Информация			
Добавка	Обработка помощи		
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE234373E ASTM PE2708 ISO PE 100		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ASTM D1505
Base Resin ¹	0.940	g/cm ³	
Yellow ²	0.944	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	> 0.28	g/10 min	
190°C/21.6 kg	9.5	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³ (Yield)	> 17.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	> 621	MPa	ASTM D790B
Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК			
Calculated, Full Scale : 0°C ⁵	> 38.6	bar	ISO 13478
S-4 : 0°C ⁶	> 10.0	bar	ISO 13477
Устойчивость к быстрому размножению трещин, Tc-S-4 @ 5 бар ⁷	< -2	°C	ISO 13477
Медленное сопротивление роста трещин ⁸			
Notched Pipe Test : 80°C	> 3000	hr	ISO 13479

PENT	> 15000	hr	ASTM F1473
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ⁹	< -75.0	°C	ASTM D746A

NOTE

1.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.
2.	Method I (3 point load)
3.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time. Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 12 inch IPS (30.5 mcm) and Standard Dimension Ratio (SDR) 11.5.
4.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time. Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 12 inch IPS (30.5 mcm) and Standard Dimension Ratio (SDR) 11.5.
5.	Calculated value, determined by the equation in ISO 4437 based on S-4 test data. Pipe diameter of 12 inch IPS (30.5 mcm) and Standard Dimension Ratio (SDR) 11.5.
6.	Pipe diameter of 12 inch IPS (30.5 cm) and Standard Dimension Ratio (SDR) 11.5.
7.	Pipe diameter of 12 inch IPS (30.5 cm) and Standard Dimension Ratio (SDR) 11.5.
8.	Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

9. Compression molded parts prepared according to ASTM D 1928 Procedure C. Properties will vary with changes in molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat