

Reny® 4011

40% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® 4011 is a Polyarylamide (PARA) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Reny® 4011 are:

Flame Rated

Conductive

Главная Информация	
UL YellowCard	E41179-231769
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Электропроводящий
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	6.3	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	4.50	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.32	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.090	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.90	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21600	18600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	152	143	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	19800	19100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	228	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.3	7.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	16	16	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	235	232	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	226	216	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+5	3.0E+6	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+4	6.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	260		°C	
Средняя температура	265		°C	
Передняя температура	270		°C	
Температура сопла	270		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

