

SUMIKASUPER® LCP E6810F

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6810F is a sliding grade that contains glass fiber reinforcement, an inorganic filler and fluoro-resin.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988643	E249884-100962044	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Низкая вязкость		
	Высокотемпературная прочность		
	Свариваемый		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая адгезия		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
	Контейнер для еды		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.79	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.22	%	ASTM D955
Transverse flow	0.87	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	109	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	114	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	280	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.380 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 2.2 mils/in Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 8.7 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	MPa
Back Pressure	0.980 - 4.90	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

