

## CYCOLOY™ CM8722 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High stiffness PC/ABS blend offering practical impact, low CTE, high heat resistance, with good aesthetics suitable for injection molding

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Высокая жесткость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4300	MPa	ASTM D638
--	4200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	56.0	MPa	
Break	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.7	%	
Break	40	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>4</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>5</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	48.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>6</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	117	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 127	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	265 to 290	°C
Передняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	260 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min      |
| 2. | 2.0 mm/min      |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3         |
| 5. | 80*10*3         |
| 6. | 80*10*4 mm      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

