

Stanyl® TW241F3

15% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TW241F3 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific.

Important attributes of Stanyl® TW241F3 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-102044640			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Смазка			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	6100	2800	MPa	
120°C	3000	--	MPa	
160°C	2650	--	MPa	
180°C	2500	--	MPa	
200°C	2350	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	140	70.0	MPa	
Break, 120°C	85.0	--	MPa	
Break, 160°C	75.0	--	MPa	
Break, 180°C	70.0	--	MPa	
Break, 200°C	65.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2

Break	4.0	8.0	%	
Break, 120°C	12	--	%	
Break, 160°C	12	--	%	
Break, 180°C	12	--	%	
Break, 200°C	12	--	%	
Флекторный модуль	5800	2800	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	50	kJ/m ²	
23°C	50	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	13	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	275	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 320		°C	
Средняя температура	300 to 320		°C	
Передняя температура	300 to 320		°C	
Температура сопла	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)	305 to 320		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	2.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat