

## THERMOLAST® K TP7VCZ (Series: AD1/CS)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

### Описание материалов:

The AD1/CS Series is your material solution for applications with excellent adhesion to polar thermoplastics such as ABS, PC and PC/ABS as well as excellent compression set. The compounds are available in natural and black colors.

Typical applications

Fastenings

Grommets

Membranes

Seals

Material advantages

Easy coloring (compounds in natural colors)

Excellent compression set

Insert molding possible

UL 94 HB listed

| Главная Информация |                     |
|--------------------|---------------------|
| UL YellowCard      | E353857-101117947   |
| Используется       | Крепежные детали    |
|                    | Прокладки           |
|                    | Мембраны            |
|                    | Уплотнения          |
| Внешний вид        | Черный              |
| Метод обработки    | Экструзия           |
|                    | Литье под давлением |

| Физический                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность                                     | 1.10                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Твердость                                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore A)                   | 68                   |                   | ISO 7619        |
| Эластомеры                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield)           | 7.50                 | MPa               | ISO 37          |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 600                  | %                 | ISO 37          |
| Tear Strength <sup>3</sup>                    | 16                   | kN/m              | ISO 34-1        |
| Комплект сжатия <sup>4</sup>                  |                      |                   | ISO 815         |
|   | 23°C, 72 hr          | 18                | %               |
|   | 70°C, 24 hr          | 45                | %               |
| 100°C, 24 hr                                  | 71                   | %                 |                 |
| Воспламеняемость                              | Номинальное значение | Метод испытания   |                 |

| Огнестойкость                        | HB                        | UL 94             |                  |
|--------------------------------------|---------------------------|-------------------|------------------|
| Дополнительная информация            | Номинальное значение      | Единица измерения | Метод испытания  |
| Адгезия к ABS                        | 9.5                       | kN/m              | Renault D41/1916 |
| Адгезия к ПК                         | 23.0                      | kN/m              | Renault D41/1916 |
| Адгезия к ПК/ABS                     | 20.5                      | kN/m              | Renault D41/1916 |
| Экструзия                            | Номинальное значение      | Единица измерения |                  |
| Температура сушки                    | 80.0                      | °C                |                  |
| Время сушки                          | 4.0                       | hr                |                  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                     | %                 |                  |
| Зона цилиндра 1 темп.                | 160                       | °C                |                  |
| Зона цилиндра 2 температура.         | 180                       | °C                |                  |
| Зона цилиндра 3 темп.                | 200                       | °C                |                  |
| Температура матрицы                  | 220                       | °C                |                  |
| NOTE                                 |                           |                   |                  |
| 1.                                   | Type S2, 200 mm/min       |                   |                  |
| 2.                                   | Type S2, 200 mm/min       |                   |                  |
| 3.                                   | Method Bb, Angle (Nicked) |                   |                  |
| 4.                                   | Method A                  |                   |                  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

