

TOPAS® 9903D-10

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

Описание материалов:

Product Description

TOPAS 9903D-10 is a very low glass transition temperature ($T_g = 33^\circ\text{C}$) film extrusion grade. It is designed to deliver high shrinkage at low temperatures in shrink packaging applications. It is a moderate clarity amorphous resin with high stiffness, moisture barrier, chemical resistance, thermoformability and purity for food and general purpose applications. It is used in blends in monolayer products, and alone or in blends in multilayer films. It can be used in both cast and blown film processes. The leading film applications are shrink films and labels. For property enhancement at elevated temperatures, higher glass transition temperature (T_g) grades of TOPAS are recommended. Due to the low glass transition temperature of this grade, shipment and storage of pellets at room temperature or below is strongly recommended.

Selected Applications

Shrink films and labels

Food packaging

Food contact

Leading Attributes

High shrink at low temperatures, low stress, toughness

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

Related Grades for Packaging and Film Extrusion

TOPAS 9506F-500 - robust low temperature ($T_g = 65^\circ\text{C}$) extrusion grade

TOPAS 9506F-04 - high clarity extrusion grade

Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Жесткий, высокий
	Сополимер
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность
	Соответствие пищевого контакта
	Высокая усадка
	Универсальный
	Без ВРА
	Аморфный
	Без галогенов
	Средняя прозрачность

Используется	Упаковка
	Пленка
	Этикетка
	Многослойная пленка
	Смешивание

Литая пленка
 Пищевая упаковка
 Универсальный

Рейтинг агентства FDA FCN 405
 Европа 10/1/2011 12:00:00

Формы Частицы
 Метод обработки Экструзионная пленка
 Выдувная пленка
 Литая пленка
 Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.90	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	3.7	g/10 min	ISO 1133
260°C/2.16 kg	7.4	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	1.00	cm ³ /10min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/2.16 kg	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	100	µm	
Модуль растяжения (100 µm, cast film)	1260	MPa	ISO 527-3/1
Tensile Stress			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 100 µm, cast film	25.0	MPa	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 100 µm, cast film	22.0	MPa	ISO 527-3/50
Удлинение при растяжении			ISO 527-3/50
MD: Fracture, 100 µm, cast film	> 150	%	ISO 527-3/50
TD: Fracture, 100 µm, cast film	> 100	%	ISO 527-3/50
Проницаемость кислорода (23°C, 100 µm, extruded film, 50% RH)	39	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара (100 µm, 23°C, Cast Film, 85% RH)	0.19	g·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	33.0	°C	ISO 11357-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (60 °, 100 µm, cast film)	> 100		ISO 2813
Haze (100 µm, cast film)	< 1.0	%	ISO 14782
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Кормовая часть экструдера	20 - 60	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	> 28:1		
Зона цилиндра 1 темп.	210 - 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230 - 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	230 - 240	°C	
Температура матрицы	230 - 240	°C	

Инструкции по экструзии

Head Pressure: P >140 bar / 2000 psi; Fine screen packs as neededScrew Speed: RPM > 50% nominalScrew Design:

Multi-purpose or barrier screw with mixing section

Screw diameter > 60 mm / 2.5 inch

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat