

STERLENE™ BMV213A

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

R&P; (Pte.) Ltd.

Описание материалов:

STERLENE™ BMV213A is a compound designed for automotive interior applications requiring very high impact resistance as well as high stiffness with superior scratch resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая жесткость Высокая устойчивость к царапинам		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2400	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Yield, 23°C)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	4.5	%	
Break, 23°C	26	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/A
-40°C, Complete Break	4.6	kJ/m ²	
23°C, Partial Break	30	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-40°C, Complete Break	5.4	kJ/m ²	
23°C, Partial Break	35	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 to 240	°C
Температура формы	25.0 to 60.0	°C

NOTE

1. Procedure B
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

